

单面型

用于直接粘帖产品。加热后也不会出现残胶现象。

产品名	基材	粘着剂	型号	特性
Kapton® 胶粘带	Kapton® (#12 #25 #50)	硅酮类	650S	Kapton®胶粘带的标准品
	Kapton® (#25)	硅酮类	6520	初粘着力强、耐剥离性优越。
	Kapton® (#25)	硅酮类	654S	耐焊接性
	Kapton® (#25)	硅酮类	6542	高耐热性
	Kapton® (#50)	硅酮类	6544	高耐热性·耐等离子性
	Kapton® (#50)	硅酮类	6563	中等粘着力
	Kapton® (#25)	硅酮类	6564	中等粘着力
Nomex® 胶粘带	Nomex纸(#2 #3 #5)	丙烯酸酯类	560S	优良的穿刺强度
	Nomex纸(#2 #3 #7)	硅酮类	561S	优良的穿刺强度。高耐热性。
PET膜胶粘带	聚酯膜(#25)	硅酮类	647	用于印刷电路板端子电镀遮蔽。绿色。
	聚酯膜(#25)	硅酮类	646S	优良的耐化学性·耐溶剂性。透明。
	聚酯膜(#50)	硅酮类	646S2	优良的耐化学性·耐溶剂性。透明。
	聚酯膜(#25)	硅酮类	6453	优良的耐化学性·耐溶剂性。透明。弱粘着力。
薄膜遮蔽胶粘带	聚酯膜 (#25 #38#50 #75)	丙烯酸酯类	603/605/ 6010/6011 /6012等	不同厚度、不同粘着力的薄膜
	聚酯膜	丙烯酸酯类	6070	加热后粘着力的上升很少。
	聚酯膜 (#25, #50)	丙烯酸酯类	6093	加热后污染少。

*1: 优良的耐热性·耐寒性·耐化学性·电机特性·机械特性等。

双面型

双面型可直接应用在现有的产线上。吸附、防滑、粘着类型等多种产品。

产品名	基材	粘着剂	型号	特性
硅橡胶 胶粘带	硅橡胶+聚酯膜	丙烯酸酯类	9013	硅橡胶胶粘带的标准品。
	聚酯膜(#50)	硅橡胶类	9030W	双面硅橡胶。 加热后粘着力上升较小。容易剥开。 高透明性。
Kapton® 双面胶粘带	Kapton®膜(#25)	硅酮类	760H	高耐热性
	Kapton®膜(#25)	硅酮类	7602	高耐热性。薄型。
	Kapton®膜(#25)	硅酮类	7601	第2面为弱粘性。加热后粘着力上升。
薄膜双面胶粘带	聚酯膜(#25)	丙烯酸酯类/橡胶类	7691	第2面可用于再剥离。黑色。
	聚酯膜(#12)	丙烯酸酯类	7692	第2面可用于再剥离。透明。
	聚酯膜(#25)	丙烯酸酯类	7694	第2面可用于再剥离。黑色。

*2: 优良的剥离性·摩擦性。适用于防滑。*3: 优良的耐热性·耐寒性·耐化学性·电机特性·机械特性等。

TERAOKA 技术精髓

胶粘带的基材为聚酯薄膜或聚酰亚胺。粘着剂则使用温度范围广泛的硅酮类和加热后污染较小的丙烯酸酯类。可对应生产制造过程中出现的热量、电火花、紫外线、化学腐蚀等各种残酷环境下的使用。并拥有多种多样的产品,包括不同粘着力、不同薄膜厚度等产品。可适用于制造产线上各种条件下的使用。详情请咨询。

株式会社 寺岡製作所

TERAOKA
<http://www.teraokatape.co.jp/chinese/>

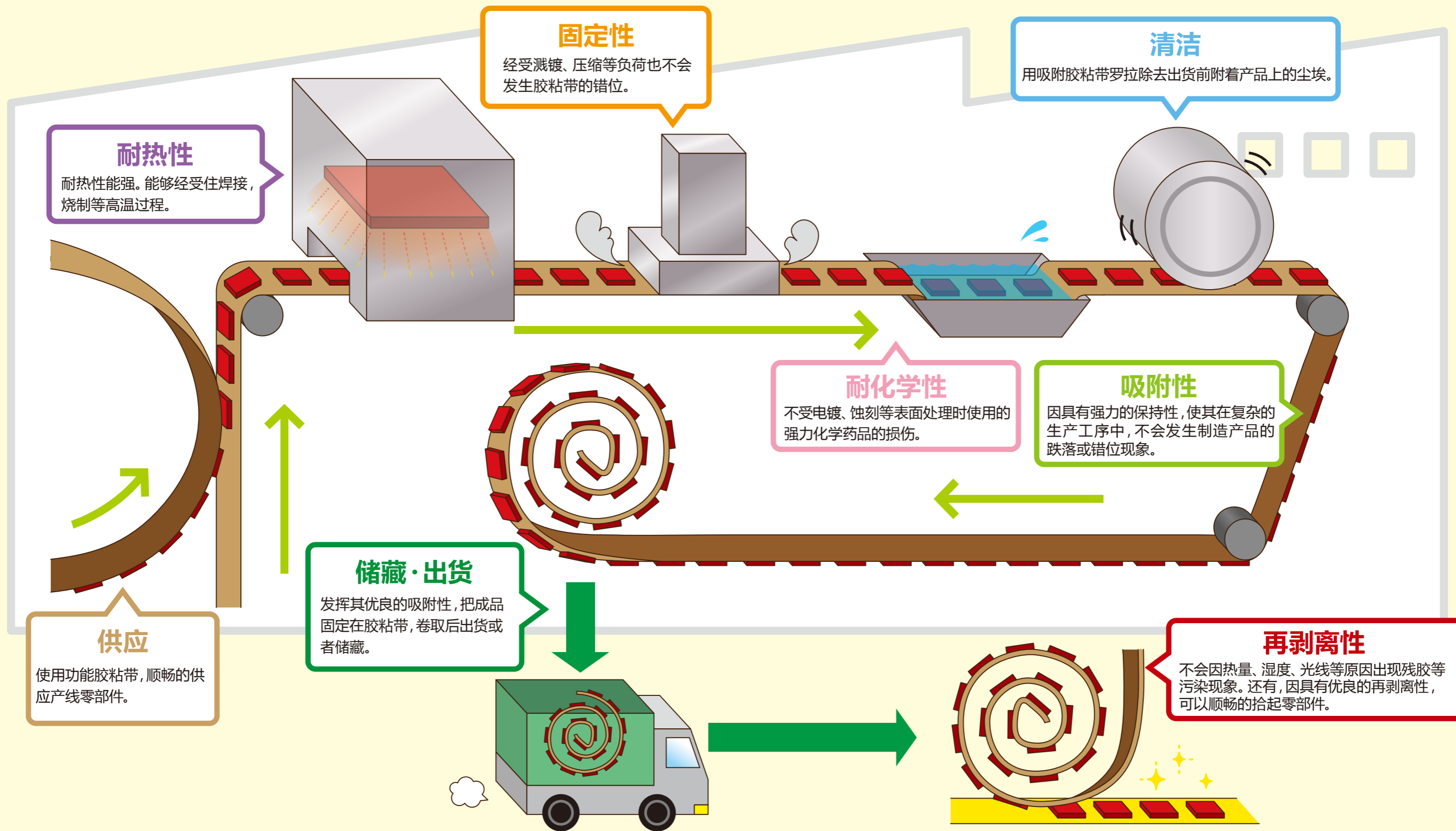
寺岡製作所	东京都品川区广町1-4-22	81-3-3491-1393
海外营业所		
寺岡製作所	日商寺岡製作所股份有限公司台湾办事处	886-2-2503-1910
台北代表办事处	104台北市中山区松江路289号6楼之2	
寺岡製作所(香港)有限公司	香港新界葵涌货柜码头路88号永得利广场第2期1708室	852-2369-9313
寺岡(上海)高机能胶粘带有限公司	上海市外高桥保税区泰谷路185号2层G部位	86-21-5868-2951
寺岡(深圳)高机能胶粘带有限公司	深圳市宝安区西乡街道西部开发区九华科技园2栋工厂1层A单位	86-755-2970-6500

代理商

制造工艺用胶粘带

TERAOKA 胶粘带有助于高效率的产品制造

电子产品制造中无处不在的TERAOKA胶粘带技术。



※描述的特性取决于使用条件。

使用胶粘带可实现制造工序的自动化

使胶粘带成为产线作业的基础, 可从制造开始到终点做到连贯性, 以达到顺畅、高效率。